



## SpeedExtractor E-914 / E-916 (快速溶剂萃取仪)

最快速度和最大样品处理量的结合

SpeedExtractor (快速溶剂萃取仪) 是快速加压溶剂萃取 (PSE) 的最佳解决方案。它可同时处理多达 6 份样品, 大大提高生产效率。方便的样品装载和即时可用的萃取收集, 样品准备工作流程实现流线化。

### 无与伦比的处理能力

可在 30 分钟内萃取 6 份样品, 为您节省大量时间, 用于其它任务



### 操作简便

自动密封, 减少操作员干预, 提高过程安全性



### 运行成本低

将萃取收集与蒸发相结合, 极大减少了溶剂的使用量, 避免了昂贵的密封消耗品



## SpeedExtractor E-914 / E-916 (快速溶剂萃取仪)

主要特征和优点



SpeedExtractor E-916  
(快速溶剂萃取仪)

萃取池体积 10 – 40 mL



SpeedExtractor E-914  
(快速溶剂萃取仪)

萃取池体积 40 – 120 mL

---

«E-916 提供 6 位高速平行萃取, 使我们的实验室工作更轻松, 减轻了我们的工作压力。另外, 它还可以更轻松地在短时间内判定不同萃取液的最佳参数。»

分析测试中心负责人 Xie Wen Jun 博士

---

特性:



### 平行操作，高处理量

平行萃取与平行蒸发协同作用，大幅提升处理量。SpeedExtractor（快速溶剂萃取仪）的收集瓶与 Syncore® Analyst（定量浓缩仪）和 Multivapor™（平行蒸发仪）完全兼容。



### 自动密封

利用独特原理实现萃取池自动密封，保证安全可靠，结果可重现。



### 萃取简化

SpeedExtractor E-914 / E-916（快速溶剂萃取仪）操作简单且直观。只需按一个按钮，即可应用已经建好的方法，且可同时萃取多达 6 个样品。



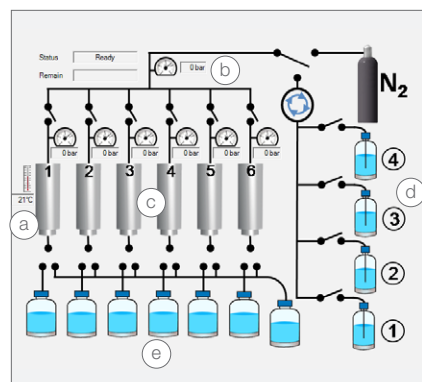
### 最高灵活性

以最佳方法萃取您的样品——得益于灵活的工艺参数（30 – 200 °C; 50 – 150 bar）和多种不同体积的萃取池（E-916: 10、20、40 mL; E-914: 40、80、120 mL）。



### 可靠记录

SpeedExtractorRecord™ 软件可以管理和储存方法、可视化图形和文档。

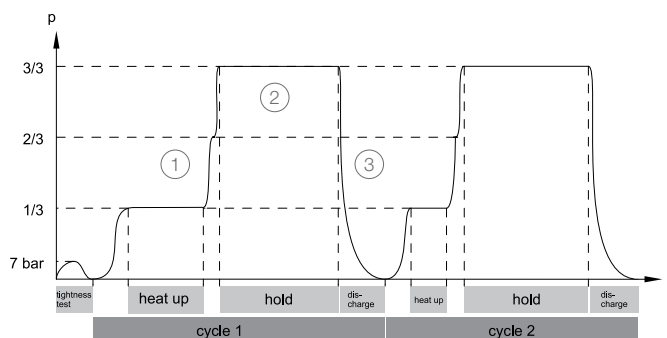


### 应用范围广

温度 ① 和压力 ② 范围广、1 至 120 mL 样品体积 ③、多达 4 种溶剂的混合器 ④——能够可靠地萃取极为复杂的基质，且分析物回收率高 ⑤。

### 高速度，高处理量

加压溶剂萃取将萃取时间从数小时缩短至数分钟。升高温度和压力，提升萃取效率。相较于顺延方法，样品处理量高出六倍。萃取流程被分解成不同步骤，包括加热 ①、保持 ② 和排液 ③，确保稳定且可复制的萃取条件。



## E-914 / E-916: 您最重要的得益



### 无与伦比的处理能力

- 采用平行萃取原则, 比其它 PSE 仪器快上 6 倍
- 可在 8 小时班次内萃取多达 96 份样品
- 加速萃取过程, 可在一个工作日内得到最终结果
- 多达 6 份样品采用相同的萃取条件, 减少重复次数



### 操作简便

- 独特的萃取池设计, 可方便地进行样品装载和萃取池组装
- 高度自动化, 节省耗时的准备时间, 提高安全性
- 只组装 4 个样品萃取池部件, 可实现快速、自动防止故障和可重复的运行
- 自动化密封, 消除错误源, 确保满足安全标准



### 运行成本低

- 互补的工作流程, 与平行蒸发和浓缩处理协同进行
- 使用带尾管的收集容器, 从而无需转移萃取物
- 减少溶剂消耗, 消耗品需要量很少, 大大降低运行成本
- 在 ECO 模式下进行自动加热器控制, 节省能源和成本

## 完善您的组合



**Syncore®  
Analyst**  
将多样品平行蒸发的效率最大化



**Multivapor  
P-6 / P-12**  
高效的多样品蒸发仪



**Rotavapor®  
R-300**  
方便、高效的旋转蒸发



**Hydrolysis Unit  
E-416 / B-411**  
安全、快速的酸消解

