



# NIR-Online Multipoint System

## Mengontrol seluruh proses secara hemat

NIR-Online®

Solusi BUCHI NIR-Online® memungkinkan pemantauan secara terus-menerus pada parameter utama seperti kadar air, protein, lemak, abu, pati, serat, atau sisa minyak pada setiap tahapan proses. Innovative Multipoint heads memberikan cara dengan biaya paling efisien untuk memantau poin pemeriksaan yang relevan, seperti pada industri minyak nabati atau tepung serta produksi makanan dan pakan hewan.

### Ekonomis

Memperluas satu sensor Multipoint dengan hingga sembilan Multipoint heads. Pemanfaatan serat optik yang optimal (paten ditunda) memberikan penghematan maksimal



### Payback cepat

Rata-rata payback kurang dari satu tahun



### Terbukti ahli dalam proses

Solusi untuk proses yang lengkap mulai dari rekayasa persyaratan hingga dukungan aplikasi dan teknis jangka panjang

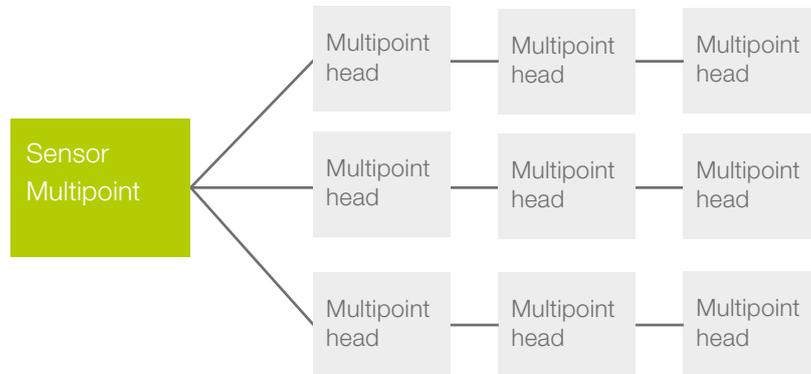


## NIR-Online Multipoint System

Fitur utama dan keunggulan

NIR-Online®

Memperluas satu sensor dengan hingga 9 heads



Konfigurasi NIR-Online Multipoint System perseorangan Anda:  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## Karakteristik unggulan



### Sensor Multipoint

Sensor kami telah menjadi titik pengukuran pertama bagi Anda. Awal yang ideal untuk penambahan modular dari Multipoint head pada setiap titik waktu .



### Berbagai titik pengukuran yang dapat diperluas

Meningkatkan skala sensor Multipoint dengan sembilan Multipoint head kapan saja. Fleksibilitas dan pengendalian proses yang maksimal.



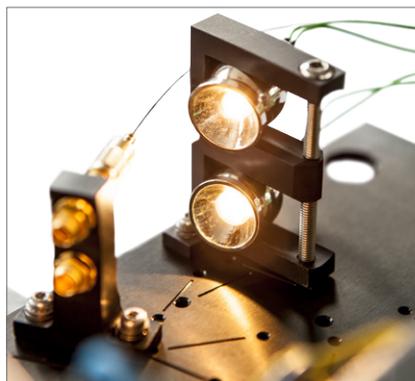
### Terhubung secara seri

Pendekatan tak tertandingi kami menghubungkan head secara seri (paten ditunda) pada pemasangan titik pengukuran yang jauh dengan biaya terjangkau.



### Bersertifikat ATEX

Sensor dan Multipoint head bersertifikat untuk melakukan pemanfaatan pada kawasan berdebu dan berpotensi ledakan gas. Selalu mengutamakan keselamatan.



### Lampu ganda

Mengalihkan lampu cadangan secara otomatis akan menjamin waktu kerja sistem yang maksimal.



### Integrasi proses perangkat lunak

Keberagaman yang luas dari interface standar industri untuk kesesuaian pemindahan data yang dibutuhkan untuk memproses sistem kendali dari, contohnya, analog I/O terhadap Modbus dan Profibus ke TCP/IP.

## Integrasi proses pada instrumen

Portofolio besar kami untuk aksesoris yang telah terbukti meliputi: sampel padat, cair, pasta, sampel kental dan korosif pada berbagai kondisi tekanan dan suhu. Integrasi proses yang cepat dapat menjamin kembalinya investasi dalam jangka waktu yang singkat.



## NIR-Online Multipoint System: Manfaat paling penting untuk Anda



### Ekonomis

- Pengendalian proses secara keseluruhan yang hemat biaya dilengkapi dengan hingga sembilan Multipoint head dan satu sensor Multipoint
- Berkurangnya biaya serat optik berkat penghubungan secara seri (paten ditunda) pada Multipoint head.
- Pembuatan laporan terotomatisasi dan fungsi audit untuk dokumen instan yang hemat waktu
- AutoCalibration Function® menghilangkan kebutuhan untuk mengembangkan kalibrasi in-house secara menyeluruh atau mengambil data base kalibrasi



### Payback cepat

- Rata-rata uang investasi akan kembali dalam kurang dari satu tahun
- Pembetulan proses yang segera dapat mengurangi pemborosan dan pengerjaan ulang
- Optimalisasi parameter utama untuk angka profit maksimal



### Terbukti ahli dalam proses

- Desain tangguh yang sesuai dengan kondisi berat seperti getaran, suhu, angin, atau kelembapan ekstrem
- Pengoperasian mudah dengan interface pengguna yang intuitif dan terintegrasi ke sistem kendali proses
- Ingress protected (IP65, IP66k) dan bersertifikat ATEX (gas dan debu)
- Solusi turn-key untuk titik pengukuran yang bersyarat seperti aliran produk pada bucket elevator tidak secara terus-menerus

## Lengkapi portofolio Anda



NIR-Online sensor  
with X-Rot module  
Layar sentuh tahan air



NIRMaster™  
Pro IP65  
Spektroskopi FT-NIR  
dengan perlindungan  
maksimum



KjelMaster  
K-375  
Distilasi dan titrasi



Extraction Unit  
E-812 / E-816  
SOX & HE  
Ekstraksi untuk lemak

